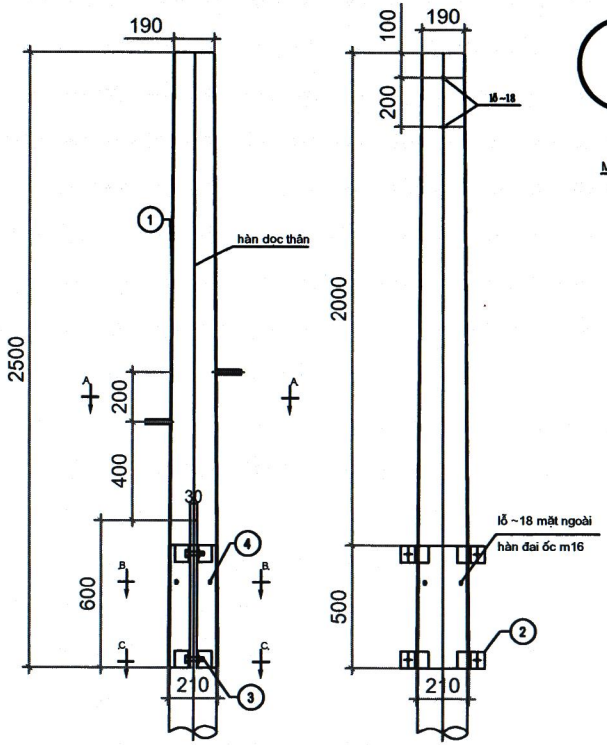
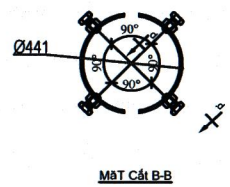
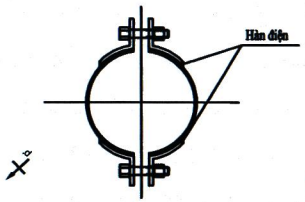


MặT Cắt A - A



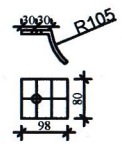
MặT Cắt B-B



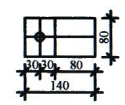
MặT Cắt C - C

MặT Cắt d-d

chi tiết 2a



chi tiết 2
lỗ ~18



triển khai chi tiết 2
lỗ ~18

KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						70.24	
6	Chụp uốn côn tròn	δ5	2500	1	24.70	61.75	
5	Tai kẹp	δ8	140	8	0.70	5.62	
4	Tấm đậy lắp chụp	δ5	d=5	1	1.11	1.11	
3	Bu lông M16x110	CT3Ø16	110	4	0.21	0.82	
2	Bu lông M16x50	CT3Ø16	50	4	0.11	0.44	
1	Chân trèo	CT3Ø20	100	2	0.25	0.49	
STT	TÊN CHI TIẾT	Quy cách	K. thước	SỐ LƯỢNG	Đ.Vị / KHỐI LƯỢNG(Kg)	T.BỘ	GHI CHÚ

GHI CHÚ:

1. tất cả các chi tiết bằng thép phải được mạ kẽm nhúng nóng theo tcvn 04-92.
2. liên kết các chi tiết 1, 1-2, 1-2a là bằng liên kết hàn,chiều cao đường hàn h = 6MM.
3. vật liệu chế tạo là thép thường ct38 hoặc vật liệu tương đương.
4. bộ bulông chế tạo theo tcvn1916-95 bao gồm: 1 bulông +1 đai ốc +1 đệm phẳng+1 đệm vênh. cấp độ bền 4.6
5. chi tiết 1 là 2 thép tấm được uốn côn tròn và hàn với nhau với đường kính ngoài của đỉnh và đáy là: ~170 và ~210;

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐỘI QLĐLKV CHỢ ĐỒN

Đội phó	Nguyễn Trường Du	
Kiểm tra	Nguyễn Thanh Minh	
Thiết kế	Lê Hữu Hiếu	
Vẽ	Lê Hữu Hiếu	

Hạng mục SCTX: Xử lý khiếm khuyết VT 27, VT 31 sau CD 33 lộ 373 ĐZ 35kV trạm E26.2.

CHỤP CỘT CT-2,5M (ngọn cột 190)

Hoàn thành	Tỷ lệ	Mã bản vẽ
10/2025	1:.....	SCTX.TL.2026. 01